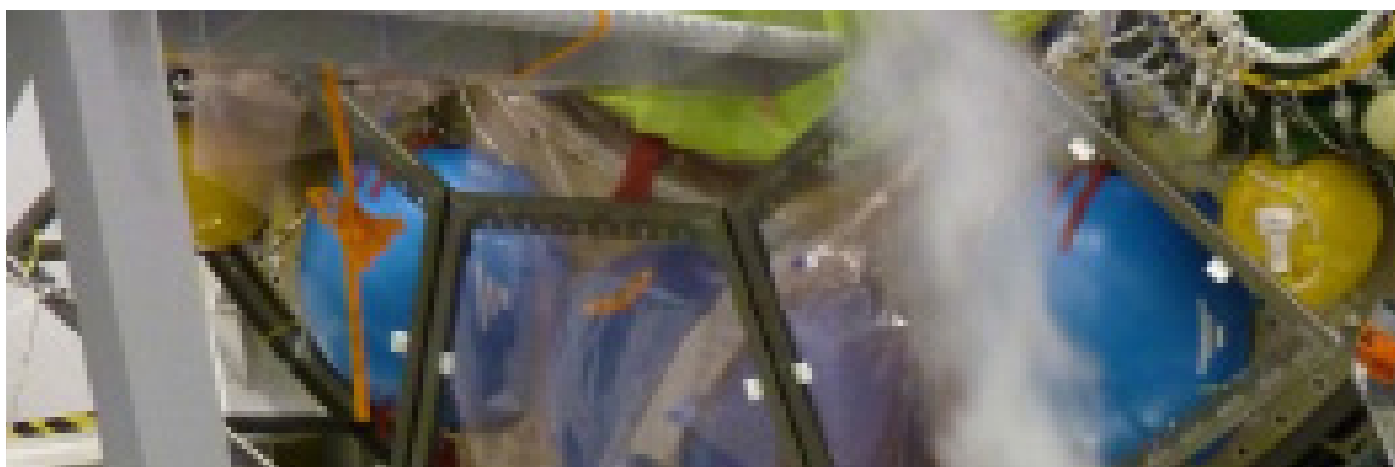


GENERADORES DE GAS DE NITROGENO



- Mejora de la seguridad sin la necesidad de almacenar o manipular cilindros de alta presión.
- Reducción del tiempo de inactividad debido a un suministro bajo demanda.
- Ahorro de costes después de la amortización de hasta un 90%
- Nitrógeno de calidad alimentaria a flujo, presión y pureza constantes.
- Diseño compacto que ahorra espacio
- Diseño modular flexible
- Coste de propiedad muy bajo
- No se necesitan costosas obras civiles antes de la instalación.
- Fiabilidad probada.
- Funciona a partir de un compresor de taller estándar para conseguir un ahorro de energía aún mayor.

DIVISION NEUMATICA E HIDRAULICA

GENERADORES DE GAS DE NITROGENO

MAXIGAS



Los generadores de gas nitrógeno MAXIGAS de Parker dominick hunter producen gas nitrógeno a partir de aire comprimido y ofrecen una alternativa rentable, confiable y segura a los suministros de gas nitrógeno tradicionales, como por ejemplo cilindros o líquidos.

El nitrógeno se usa como un gas limpio, seco e inerte principalmente para extraer el oxígeno de los productos o los procesos.

MAXIGAS proporciona una fuente continua de gas nitrógeno según demanda que se puede usar en una amplia gama de sectores, como el sector de alimentación, bebidas, farmacéutico, de laboratorios, químico, de tratamiento térmico, electrónico, de transporte, de petróleo y gas y de corte por láser.

Ventajas

- **Hasta un 90% de ahorro en costos***

La inversión se amortiza habitualmente en un plazo de 12-24 meses.

- **Ahorro energético**

Un consumo de aire bajo proporciona mayor eficiencia energética.

- **Prácticos y seguros**

Estos sistemas fáciles de usar también son fáciles de instalar, requieren un mantenimiento mínimo y eliminan las situaciones peligrosas asociadas con los suministros de gas tradicionales.

Características

- Pueden funcionar a partir de suministro de aire comprimido de taller estándar
- Reducen el contenido de oxígeno hasta entre 5% y 10 ppm sin ninguna purificación adicional
- Disponibles en 7 modelos que ofrecen distintos caudales y purezas
- Modo de ahorro automático
- Analizador de oxígeno integrado para una supervisión continua de la pureza
- Salidas digitales y analógicas para supervisión remota
- Funciones de alarma
- Interfaz de control fácil de usar
- Diseño compacto
- Concepto modular

- **Diseño compacto**

Su diseño compacto implica que el sistema ocupa menos espacio en la planta.

- **Opción flexible con varios bancos**

El concepto modular implica que los generadores se pueden montar en varios bancos, si es necesario.

- **Menos emisiones de carbono**

La eliminación del suministro y transporte de cilindros puede reducir las emisiones de CO₂.

Modelo	Unidad	10 ppm	50 ppm	100 ppm	250 ppm	500 ppm	0,10%	0,50%	1,00%	2,00%	3,00%	4,00%	5,00%
MAXIGAS104	m3/h cfm	2 1,2	3,8 2,2	5,5 3,2	7,1 4,2	8,6 5	9 5,3	14,1 8,3	17,8 10,5	22 12,9	25,8 15,2	29 17,1	32,2 19,0
MAXIGAS106	m3/h cfm	3 1,8	5,7 3,3	8,3 4,9	10,7 6,3	13 7,6	13,4 7,9	21,2 12,5	26,6 15,7	32,8 19,3	38,7 22,8	43,5 25,6	48,3 28,4
MAXIGAS108	m3/h cfm	4 2,3	7,6 4,5	11 6,4	14,3 8,4	17,3 10,2	18 10,6	28,3 16,7	35,5 20,9	43,8 25,8	51,6 30,4	58 34,1	64,4 37,9
MAXIGAS110	m3/h cfm	5 2,9	9,5 5,6	13,8 8,1	17,8 10,5	21,6 12,7	22,4 13,2	35,3 20,8	44,4 26,1	54,7 32,2	64,5 38,0	72,5 42,7	80,4 47,3
MAXIGAS112	m3/h cfm	6 3,5	11,3 6,7	16,5 9,7	21,4 12,6	25,9 15,2	26,8 15,8	42,4 25	53,3 31,4	65,7 38,7	77,4 45,6	87,1 51,3	96,5 56,8
MAXIGAS116	m3/h cfm	7,9 4,6	14,4 8,5	20,9 12,3	27,1 15,9	32,8 19,3	34 20,0	53,7 31,6	67,5 39,7	83,2 49	98,1 57,7	110,3 64,9	122,3 72,0
MAXIGAS120	m3/h cfm	9,8 5,8	17,4 10,2	25,3 14,9	32,8 19,3	39,7 23,4	41,2 24,2	65 38,3	81,7 48,1	100,7 59,3	118,7 69,9	133,5 78,6	148 87,1
Presión de salida	bar g	5,5	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6	5,9	5,8	5,7	5,7	5,6
	psi g	80	88	88	88	88	88	87	86	84	83	83	81

Parámetros de entrada		Parámetros eléctricos	
Calidad del aire de entrada	ISO 8573-1:2010 Clase 2,2,2	Tensión de alimentación	115 / 230 ±10% V CA 50/60Hz
	(2,2,1 alto contenido de vapores de aceite)	Consumo	80 W
Rango de presión de aire	6 - 13 bar g		3,15 A
de entrada	87 - 217 psi g	Fusible (Contra transitorios de corriente (T), 250 V, 5 x 20 mm	
		HBC, poder de corte a 1500 A a 250 V, listado UL)	
Parámetros ambientales		Conexiones de orificio	
Temperatura ambiente	De 5 a 50 °C De 41 a 122 °F	Entrada de aire	G1/2"
Humedad	50% a 40 °C (80% máx. = 31 °C)	Salida N2 a recipiente de almacenamiento	G1/2"
Clasificación IP	IP20 / NEMA 1	Entrada N2 desde recipiente de almacenamiento	G1/2"
Altitud	< 2000 m (6562 ft)	Salida N2	G1/2"
Ruido	< 80 dB (A)		

OTROS MODELOS Y MEDIDAS, CONSULTAR

DIVISION NEUMATICA E HIDRAULICA

GENERADORES DE GAS DE NITROGENO

MIDIGAS



Los generadores de gas nitrógeno **MIDIGAS** de Parker domnick hunter producen gas nitrógeno a partir de aire comprimido y ofrecen una alternativa rentable, confiable y segura a los suministros de gas nitrógeno tradicionales, como por ejemplo cilindros o líquidos.

El nitrógeno se usa como un gas limpio, seco e inerte principalmente para extraer el oxígeno de los productos o los procesos.

MIDIGAS proporciona una fuente continua de gas nitrógeno según demanda que se puede usar en una amplia gama de sectores, como el sector de alimentación, bebidas, farmacéutico, de laboratorios, químico, de tratamiento térmico, electrónico, de transporte, de petróleo y gas y de corte por láser

Ventajas

- **Hasta un 90% de ahorro en costos***

La inversión se amortiza habitualmente en un plazo de 12-24 meses.

- **Ahorro energético**

Un consumo de aire bajo proporciona mayor eficiencia energética.

- **Prácticos y seguros**

Estos sistemas fáciles de usar también son fáciles de instalar, requieren un mantenimiento mínimo y eliminan las situaciones peligrosas asociadas con los suministros de gas tradicionales.

Características

- Pueden funcionar a partir de suministro de aire comprimido de taller estándar
- Reducen el contenido de oxígeno hasta entre 5% y 10 ppm sin ninguna purificación adicional
- Disponibles en 3 modelos que ofrecen distintos caudales y purezas
- Modo de ahorro automático
- Analizador de oxígeno integrado para una supervisión continua de la pureza
- Salidas digitales y analógicas para supervisión remota
- Funciones de alarma
- Interfaz de control fácil de usar
- Diseño compacto
- Concepto modular

- **Diseño compacto**

Su diseño compacto implica que el sistema ocupa menos espacio en la planta.

- **Opción flexible con varios bancos**

El concepto modular implica que los generadores se pueden montar en varios bancos, si es necesario.

- **Menos emisiones de carbono**

La eliminación del suministro y transporte de cilindros puede reducir las emisiones de CO₂.

Modelo	Unidad	10 ppm	100 ppm	250 ppm	500 ppm	0,10%	0,50%	1,00%	2,00%	3,00%	4,00%	5,00%
MIDIGAS2	m3/h cfm	0,55 0,3	1,2 0,7	1,5 0,9	1,9 1,1	2,4 1,4	3,4 2,0	4,3 2,5	5,8 3,5	7,2 4,2	8,4 4,9	9,4 5,5
MIDIGAS4	m3/h cfm	1,2 0,7	2,4 1,4	3,2 1,9	3,9 2,3	4,7 2,8	6,9 4,1	8,5 5,0	11,6 6,8	14,3 8,4	16,7 9,8	18,8 11,1
MIDIGAS6	m3/h cfm	1,5 0,9	3,2 1,9	4,2 2,5	5,3 3,1	6,5 3,8	9,5 5,6	11,5 6,8	15,2 8,9	18,7 11,0	21,7 12,8	24,5 14,4
Presión de salida	bar g psi g	5,6 81	5,4 78	5,9 86	5,7 83	5,6 81	5,7 83	6,0 87	6,0 87	5,8 84	5,7 83	5,6 81

Parámetros de entrada	
Calidad del aire de entrada	ISO 8573-1:2010 Clase 2,2,2 (2,2,1 alto contenido de vapores de aceite)
Rango de presión de aire	6 - 13 bar g
de entrada	87 - 217 psi g
Parámetros ambientales	
Temperatura ambiente	De 5 a 50 °C De 41 a 122 °F
Humedad	50% a 40 °C (80% máx. = 31 °C)
Clasificación IP	IP20 / NEMA 1
Altitud	< 2000 m (6562 ft)
Ruido	< 80 dB (A)

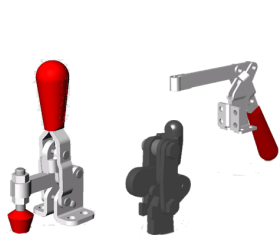
Parámetros eléctricos	
Tensión de alimentación	115 / 230 ±10% V CA 50/60Hz
Consumo	80 W
Fusible	3,15 A
	(Contra transitorios de corriente (T), 250 V, 5 x 20 mm
	HBC, poder de corte a 1500 A a 250 V, listado UL)
Conexiones de orificio	
Entrada de aire	G1/2"
Salida N2 a recipiente de almacenamiento	G1/2"
Entrada N2 desde recipiente de almacenamiento	G1/2"
Salida N2	G1/2"

PRODUCTOS AUXILIARES DISPONIBLES

- Generadores de gas nitrógeno de membrana **NitroFlow basic**, **NitroFlow** y **NitroSource HiFluxx**
- Sistemas auxiliares de mezcla de gases con capacidad de mezcla de CO₂ y O₂
- Filtración estéril de gases
- Filtración de aire comprimido y equipos de secado para proporcionar aire comprimido de calidad
- Purificadores de CO₂ gaseoso

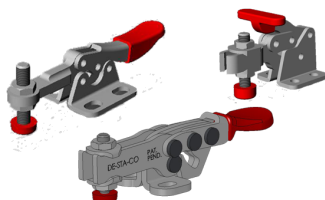
OTROS MODELOS Y MEDIDAS, CONSULTAR

TECNICAS DE SUJECION MANUAL, NEUMATICA, HIDRAULICA Y ROBOTICA



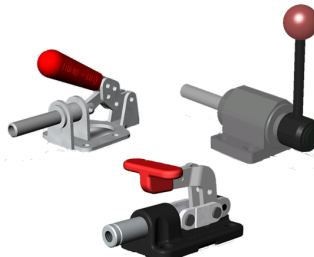
ELEMENTOS DE SUJECION VERTICALES

Como sujeción para el montaje, taladrado, ensayo, encolado, cierre de tapas y otros.
Gran fuerza de retención en diseños compactos.



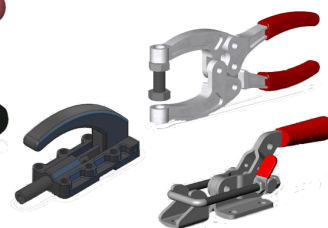
ELEMENTOS DE SUJECION HORIZONTALES

El elemento de sujeción horizontal se caracteriza por situarse horizontalmente el brazo de sujeción así como la empuñadura en posición de trabajo.



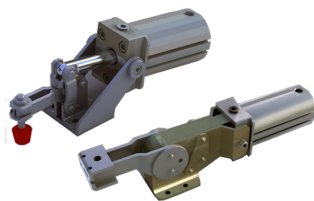
ELEMENTOS DE SUJECION A BIELA

Construcción compacta que, al enclavarse en las dos posiciones finales, soporta esfuerzos de tracción y presión comparativamente altos.



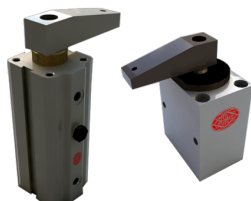
ELEMENTOS DE SUJECION VARIOS

De cierre.
Tenazas de sujeción.
De acero inoxidable.
Para calibres de control.



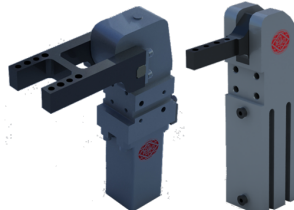
ELEMENTOS DE SUJECION DE FUERZA ESTANDAR

Sección redonda con ranuras para detección con sensores de montaje directo.
Fuerza retención: de 400 a 70000 N



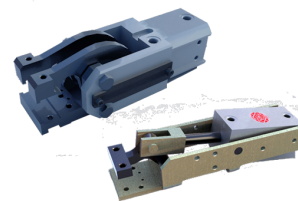
ELEMENTOS DE SUJECION NEUMATICOS GIRATORIOS

Escaso espacio a disposición.
Posible colocación de la pieza desde arriba.
Alta flexibilidad.
Fuerza sujeción: de 96 a 1700 N.



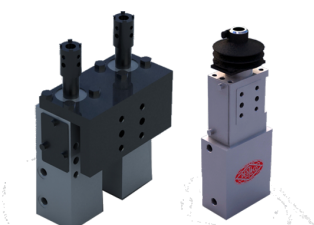
ELEMENTOS DE SUJECION DE FUERZA PARA AUTOMATIZACION

Modelos con diámetro de émbolo desde 12 hasta 80 mm.
Fuerzas de retención desde 25 Nm hasta 220 Nm.
Par retención: de 20 a 2000 N.



PINZAS DE TRANSFERIZACION EN PRENSAS

Rápidas y resistentes, posibilidad de incorporar diferentes dientes de mordaza, detector de pieza y muchas opciones más.
Fuerza retención: de 24 a 1500 N.



PORTAPILOTOS CENTRADORES

Amplia gama de portapilotos, diámetros 32, 40 y 63 mm con carreras desde 20 hasta 60 mm.
Fuerza Empuje: de 390 a 2000 N.



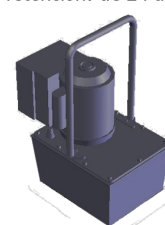
CILINDROS DE FUERZA

Aptos para aplicaciones de punzonado, remachado y marcaje.
Fuerza trabajo: de 400 a 6000 daN.



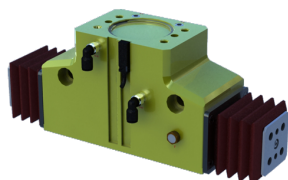
ELEMENTOS DE SUJECION HIDRAULICOS

Cilindros roscados.
Cilindro hidráulico de carrera corta.
Cilindro hidráulico de bloque.
Cilindro hidráulico de vástago hueco.
Fuerza sujeción a 100 bar: de 42 a 5026 daN.



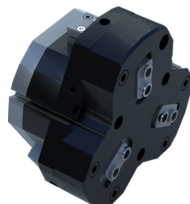
TECNICA DE SUJECION HIDRAULICA

Grupos de presión.
Multiplicadores de presión.
Bombas hidroneumáticas.
Bombas electrohidráulicas.
Compensadores hidráulicos.



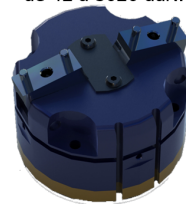
PINZAS PARALELAS DE 2 MORDAZAS

Carreras desde 4 hasta 70 mm.
Fuerzas de apriete desde 614 N hasta 16090 N.



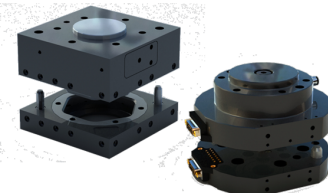
PINZAS PARALELAS DE 3 MORDAZAS

Carreras desde 4 hasta 70 mm.
Fuerzas de apriete desde 800 N hasta 25000 N.



PINZAS ANGULARES DE 2 MORDAZAS

Ángulos de apertura desde 25° hasta 180°.
Fuerzas desde 1 Nm hasta 414 Nm.



CAMBIOS DE HERRAMIENTAS AUTOMATICOS

Capacidades de carga desde 13,6 hasta 550 kg.
Posibilidad de montar diferentes interfaces, eléctrica, neumática y fluidos.

SOLICITENOS DOCUMENTACION ESPECIFICA PARA CADA UNA DE LAS APLICACIONES